



AUS GUTEM GRUND

pan**DOMO**[®] PW

TerrazzoPlus Bindemittelmatrix, weiss

pan**DOMO**[®] PB

TerrazzoPlus Bindemittelmatrix, schwarz

Zum Herstellen zementärer, schnell nutzbarer Bodenbeläge in Terrazzo-Optik im Verbund, auf Trennlage und auf Dämmung

Bindemittelmatrix in weiss und schwarz lieferbar

Nach 8 Stunden begehbar

Nach 24 Stunden schleifbar

Für Schichtdicken ab 25 mm

Im Innenbereich

Erfüllt die Anforderungen der DIN 18560 und EN 13813

Mit optimierten Verarbeitungseigenschaften

- Verarbeitungszeit 60 Minuten
- Schnell schleifbar
- Geringes Schwundmaß
- Schnell belastbar

Nicht brennbar



Reg.No.37344

Hersteller
mit zertifiziertem QM-System
nach DIN EN ISO 9001

ARDEX GmbH
D-58430 Witten · Postfach 61 20
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Anwendungsbereich:

Für den Innenbereich.

Zum Herstellen von zementären geschliffenen Sichtflächen in Terrazzo-Optik mit schneller Begehbarkeit und früher Anfangsfestigkeit

- im Verbund mind. d = 25 mm
- auf Trennschicht mind. d = 40 mm
- als schwimmender Estrich mind. d = 45 mm
- als Heizestrich mind. d = 45 mm

Schleifbar.

Für die Ausführung gelten die DIN 18560 und EN 13813. Die DIN 18353 mit folgender Änderung: 3.3.1 kann auch im einschichtigen Verbund hergestellt werden. Die schnelle Erhärtung der PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix muss dabei beachtet werden.

Vorbereiten des Untergrundes:

Der Untergrund aus Beton oder Zementestrich (Festigkeiten nach den entsprechenden DIN-Normen und Anforderungen) muss trocken, fest und frei von Staub sein. Zur Entfernung von Verunreinigungen, Trennmitteln, lockeren Oberzonen und Bindemittelanreicherungen ist der Untergrund kugel- oder sandzustrahlen.

Um eine Haftung zum Untergrund zu gewährleisten, muss der Untergrund mit einer Haftschlämme aus PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix, PANDOMO PR Primer hergestellt werden. Verarbeitung PANDOMO PR nach Herstellerangaben. Haftschlämme aus PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix soll in einer schlammigen bis flüssigen Konsistenz auf den Zementuntergrund aufgetragen werden. Mischungsverhältnis 25 kg PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix : ca. 6 l Wasser.

Verarbeitung:

Zum Anmischen von PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix müssen Zwangsmischer eingesetzt werden. Das Mischungsverhältnis für einen 150-l-Mischer beträgt:

75 kg PANDOMO TG Schmuckkörnung = 3 Sack zu je 25 kg
+ 50 kg PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix = 2 Sack zu je 25 kg
+ 9–10l Wasser

Folgende PANOMO TG Schmuckkörnungen dürfen verwendet werden:

Nero	1–3 / 3–5 / 6–9 mm
Rosso	1–3 / 3–5 / 6–9 mm
Marrone-Ocra	1–3 / 3–5 / 6–9 mm
Bianco-Rosé	1–3 / 3–5 / 6–9 mm
Bianco	1–3 / 3–8 mm

Belastbarkeit wird nach einem Tag erreicht.

Kein Estrichzusatzmittel, wie Mischöle usw. verwenden. Nicht mit anderen Zementen mischen.

Die Verarbeitungszeit von PANDOMO PW bzw. PB beträgt ca. 1 Stunde. Mischen, Einbringen, Nivellieren und Glätten müssen zügig aufeinander folgen. Die Flächen dürfen nur so groß bemessen sein, dass sie innerhalb dieser Verarbeitungszeit fertiggestellt werden können. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit. Niedrige Temperaturen verzögern die Erhärtung.

Nicht bei Temperaturen unter +5 °C einbringen.

Fugen:

Estrichanschlüsse oder Teilflächen werden mit Rundstahl gegeneinander verankert. Gebäudetretnungen müssen an Ort und Stelle übernommen werden. Montage erfolgt nach Herstellerangaben. Feldbegrenzungsfugen grenzen den Belag zu anderen Belägen ab oder begrenzen ein Arbeitsfeld. Diese Fugen müssen immer bis auf den tragenden Untergrund oder bis auf die Dämmung geführt werden. Rand- und Anschlussfugen müssen immer an aufgehenden Wänden oder begrenzenden Bauteilen hergestellt werden, mind. d = 8 mm. Scheinfugen, die im Estrich angelegt sind, müssen an Ort und Stelle im Oberbelag mind. durch eine Feldbegrenzungsfuge übernommen werden (Feldgrößenbegrenzung immer gem. aktueller Normung)

Anwendung auf Fußbodenheizung:

Bei Verwendung von PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix auf Warmwasser-Fußbodenheizung lässt sich die Wartezeit bis zur Verlegung deutlich verkürzen. 3 Tage nach Einbringen des Estrich beginnt ein Aufheizen mit einer Vorlauftemperatur von +25 °C. Diese wird 3 Tage gehalten. Danach wird die maximale Vorlauftemperatur eingestellt und weitere vier Tage gehalten. Dabei sind Zuglufterscheinungen zu vermeiden.

Weitere Flächenbearbeitung:

Der PANDOMO TerrazzoPlus Boden ist nach 8 Stunden begehbar und nach 1 Tag schleifbar.

Zum Schleifen des Bodens müssen 3-Teller-Schleifmaschinen der Fa. MKS Funke GmbH verwendet werden.

Ansprechpartner:

MKS Funke GmbH
Im Fisserhook 28
46395 Bocholt

Telefon +49 (0) 28 71 / 24 75 – 0
Telefax +49 (0) 28 71 / 24 75 50
www.mks-schleiftechnik.com
info@mks-schleiftechnik.com

Zu beachten ist :

Für eine gleichmäßig verteilte Verkehrslast, z.B. Wohnungsbau bis 2,0 KN/m² auf Dämmschicht sollte die PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix mind. d. = 45 mm dick sein.

Der PANDOMO TerrazzoPlus Boden wird üblicherweise in der Härtklasse II hergestellt, kann aber auch als Härtklasse I hergestellt werden. PANDOMO PW bzw. PB kann mit ARDEX zugelassenen Farben eingefärbt werden.

PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix ist in schwarz (PANDOMO PB) und weiß (PANDOMO PW) erhältlich.

Für den Porenverschluss ist PANDOMO TFB Füllspachtel schwarz bzw. PANDOMO TFW Füllspachtel weiss zu verwenden. (Technische Daten entnehmen Sie bitte dem Gebindeaufdruck PANDOMO TFB bzw. PANDOMO TFW).

Für die Reinigung, Imprägnierung und Unterhaltungspflege dürfen nur Produktempfehlungen der ARDEX GmbH eingesetzt werden.

Hinweis:

Enthält Zement. Reizt die Haut. Gefahr ernster Augenschäden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub nicht einatmen. Berührungen mit den Augen vermeiden. Bei Berührungen mit den Augen sofort gründliche mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

GISCODE ZP 1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm:

Anmischverhältnis:	Mischungsverhältnis ca. 4,5 – 4,75 l Wasser : 25 kg PANDOMO PW bzw. PB TerrazzoPlus Bindemittelmatrix (1 Originalsack) : 37,5 kg PANDOMO TG Schmuckkörnung
Schüttgewicht:	ca. 1,4 kg/l
Frischgewicht des Mörtels:	ca. 2,4 kg/l
Materialbedarf:	ca. 9 kg/m ² /cm
Verarbeitungszeit (+20 °C)*:	ca. 60 Min.
Begehbarkeit (+20 °C)*:	nach ca. 8 Stunden
Druckfestigkeit*:	nach 1 Tag ca. 40 N/mm ² nach 7 Tagen ca. 50 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 60 N/mm ²
Biegezugfestigkeit*:	nach 1 Tag ca. 5 N/mm ² nach 7 Tagen ca. 6 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 6 N/mm ² PANDOMO TerrazzoPlus entspricht einem CT C60 F6 nach 28 Tagen und kann als Estrichersatz eingesetzt werden.
Brandklasse:	A1 – nach EN 13501
Abriebfestigkeit:	A9 (gemessen in Anlehnung an EN 13892, Teil 3, Verschleiß-/Widerstandsklasse nach Böhme)
Fußbodenheizungseignung:	ja
Kennzeichnung nach GefStoffV:	Xi reizend
Kennzeichnung nach GGVS/ADR:	keine
Abpackung:	Säcke mit 25 kg netto
Lagerung:	In trockenen Räumen ca. 6 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

* bei Verwendung der PANDOMO TG Schmuckkörnung im o.a. Streckungsverhältnis

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellen-Bedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.